

# ECO REVERSA®



## RVM1450X monitor 65"

**DRS Ready**

La gamma di sistemi RVM System fanno parte di una **nuova generazione** di distributori automatici inversi con tecnologia di **accettazione selettiva**. Sono sviluppati utilizzando una **nuova tecnologia** preparata per le sfide future. Macchine per grandi volumi di raccolta di bottiglie in plastica PET, lattine e bottiglie di vetro.

Le macchine sono dotate di **identificazione degli articoli con ben 6 sensori** per la lettura del **codice a barre** (lettura a 360 gradi), **verifica del peso** (scarta imballi non conformi con liquido), **telecamera 3D** per riconoscimento di forma e sensore di **riconoscimento imballi PET**. Una notevole **riduzione del volume** con un **potente compattatore** comandato da inverter **a basso consumo**. Una gamma di **macchine compatte e linee modulari**, che permettono la raccolta differenziata automatica con un unico punto di inserimento.

La tecnologia per i cittadini, la praticità per i gestori:

- gps per localizzazione macchina
- comando vocale come misura anti covid
- sensore di movimento
- telecamera interna
- sacchi e materiale utile per la manutenzione
- un design accattivante
- due schermi (17" touch screen - 65" info/promo)
- apertura sia fronte che retro
- carrello interno in acciaio antiusura
- scivolo per agevolare lo svuotamento del carrello
- fascia led colorata in base al funzionamento

Il nostro software gestionale ti permette:

- gestione da remoto
- archiviazione e sicurezza dei dati
- segnalazione errori e risoluzione in cloud
- gestione e archiviazione di codici a barre
- gestione immagini e video
- gestione pianificazione pubblicità
- statistiche di riciclo
- manuale per gestione software

Corso di formazione ed assistenza all'installazione da parte dei nostri esperti.

# Scheda tecnica



**APP** DEDICATA PER SPENDIBILITÀ ECO-PUNTI

## RVM1450X

La RVM14500X è l'unico eco-compattatore in Italia ad avere la predisposizione per la cauzione.

### Dimensioni

Dimensioni 1900 (H) x 1450 (W) x 1050mm (D)  
Peso: 600 Kg

### Monitor 65"

### Video personalizzabili.

- Grande display LCD touch a colori che rende chiari all'utente i messaggi informativi e di marketing.
- Manutenzione e pulizia facile da eseguire con tutorial a video.
- Facile installazione.
- Sistema Plug and Play per una connessione di rete e server dedicato.
- Stoccaggio separato con sistemi per facile movimentazione su ruote.

### Riconoscimento Istantaneo

Rilevamento a 360 ° e 9900 scansioni al secondo.

### Dimensioni

Variabili a seconda del modello e dello stoccaggio.

### Personalizzazione grafica

Facile personalizzazione con applicazione di pellicola su tutti i lati.

- Personalizzazione grafica esterna.
- Identificazione degli imballi: scanner per la lettura di codici a barre a 360° e tecnologia di riconoscimento della forma.
- Design moderno ed ergonomico studiato per essere accessibile e fruibile da qualsiasi utente.
- Scanner di codici a barre 2D per carta fedeltà o applicazione mobile (APP) con lettore NFC opzionale per l'integrazione con smartphone.

### Manutenzione

Manutenzione facile con tutorial guidato per la pulizia. Messaggi a video per richiesta di controllo e verifica operatività per programmazione degli interventi.

### Compattatore

Potente e robusto compactatore che consente la riduzione del volume delle bottiglie in plastica e delle lattine per ridurre il numero degli svuotamenti.  
Per le bottiglie in plastica, vetro e alluminio.

RVM1450X-V1-1124

**ECOREVERSA**

ECOREVERSA  
è un marchio di  
R.M. INNOVATION SRL  
VIA CONFIENZA 10  
10121 Torino Italia

PI 12529460011  
info@ecoreversa.it  
www.ecoreversa.it

numero verde  
**800.13.47.61**